



salvamac

BY GERONNE



CROSS-CUTTING

SalvaPush_2000

salvamac.com

Enjoy the
smart choice.



Intro 04

Technologische Entwicklung 04

Produktivität und Sicherheit 06

Salvapush_2000 10

Salvapush_2000 10

Drehtisch 14

Elektronisches sortiergerät 16

Salvamac 18

Made in Salvamac 18

Technologische Entwicklung

Innovative Optimierungsskappsäge

Die automatische Optimierungssäge SalvaPush_2000 ist das Ergebnis von mehr als zwanzig Jahren Erfahrung mit Holzoptimierungssägen.

Der Bediener muss lediglich die Qualität des Holzes und das Vorhandensein von Fehlern markieren, den Rest erledigt die Optimierungssäge.

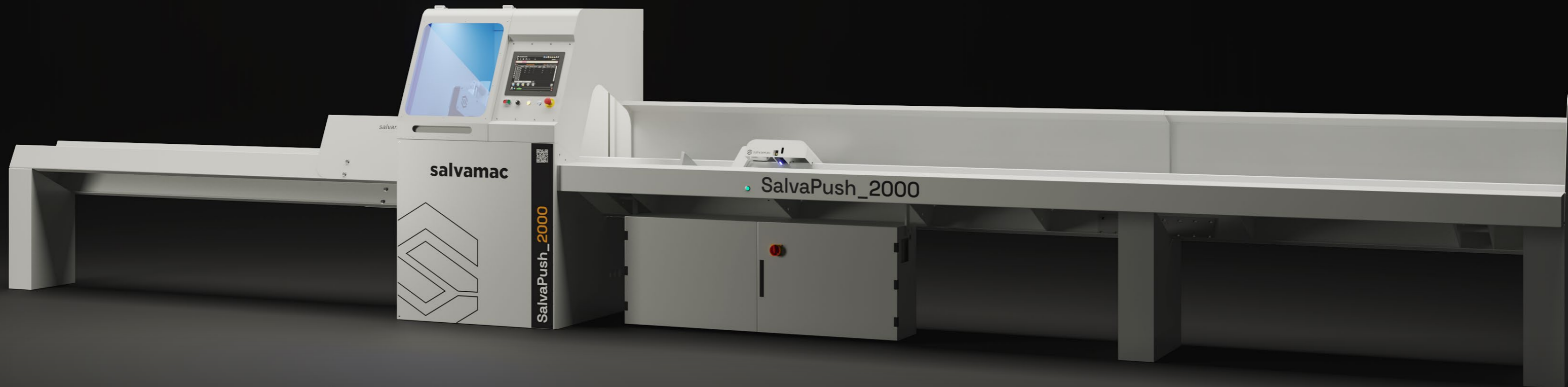
Die Maschine schneidet die bestmögliche Kombination von Maßen, reduziert den Abfall auf ein Minimum und verbessert die Produktivität, und das alles bei absoluter Sicherheit.

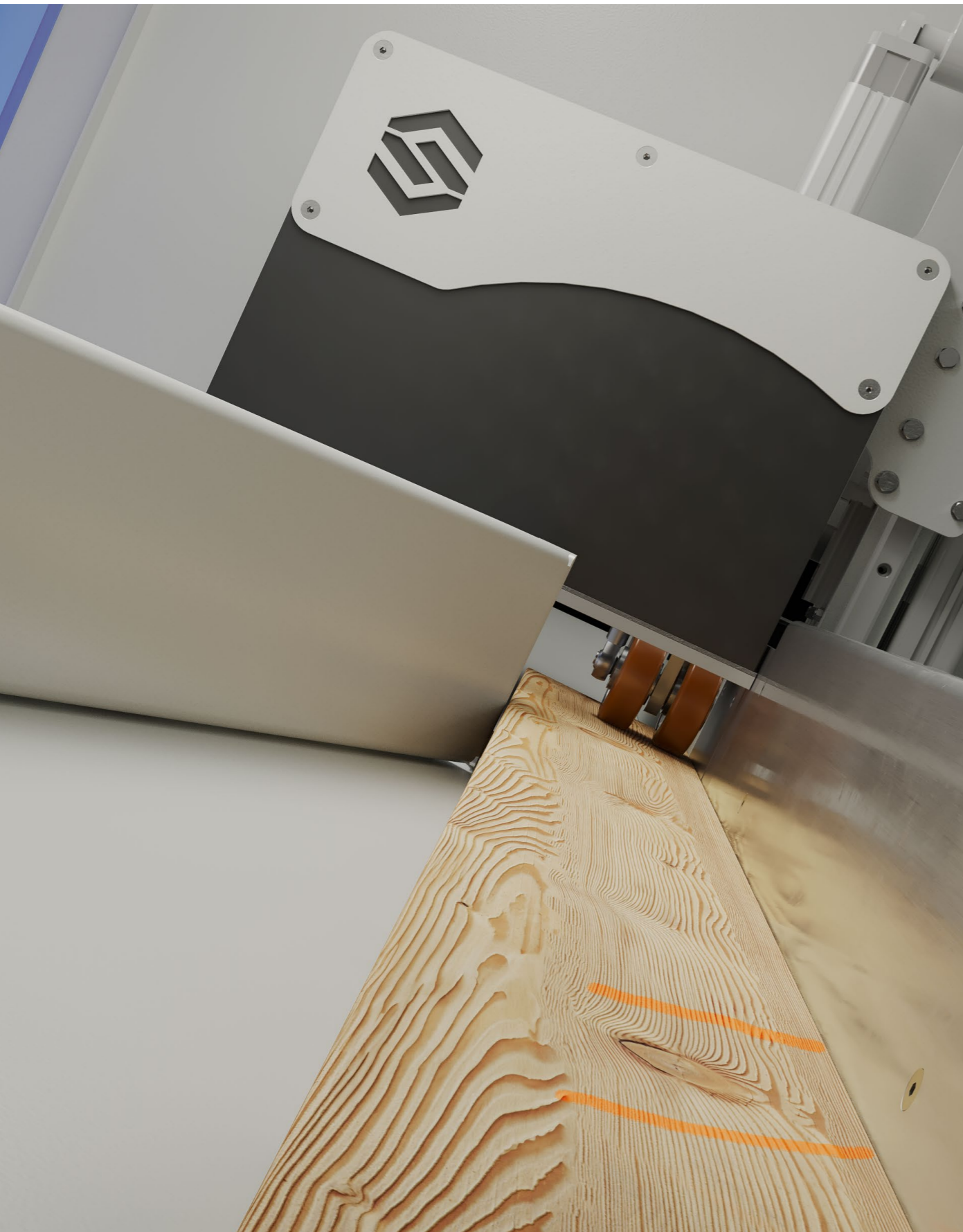
Produktivität und Sicherheit

Elektronisches Verwaltungssystem

SalvaPush_2000 ist eine numerisch gesteuerte Optimierungssäge mit integriertem Computer und SALVA-OPTIM-Software für eine schnelle und einfache Kommunikation. Einige Abschnitte des Programms sind der Statistik und den Schnittergebnissen gewidmet, mit Aktualisierungen in Echtzeit und Diagnose.

Der Touchscreen mit USB- und Tele-Service-Anschluss erleichtert das Ablesen und Eingeben von Daten.





Schneideeinheit

Die SalvaPush_2000-Struktur ist aus hartem Stahl gefertigt, um Zuverlässigkeit und Langlebigkeit zu gewährleisten.

Die Schneideeinheit hat eine schräge Ebene von 25 Grad und die intelligente Presshaube passt sich nach dem ersten Schnitt automatisch an die Dicke der Platte an.

Die Maschine ist mit zwei elektropneumatischen Seitenausrichtungsvorrichtungen ausgestattet, die sich beide innerhalb der Maschineneinheit befinden, eine vor und eine hinter dem Messer.





Salvapush_2000

Innovativer Schiebervorschub mit vollständiger Optimierung zur Beseitigung von Holzfehlern.

TECHNISCHE DATEN

Maximale Ladelänge	6100 – 5100 – 4100 – 2500 mm
Maximale Geschwindigkeit des Schiebers	60 – 200 mt/min
Mindestschnittdauer	0,1 sec
Druck der Druckluft	6 atm
Druckluftverbrauch	190 NI/min
Staubabsauggeschwindigkeit	30 mt/sec

Optional

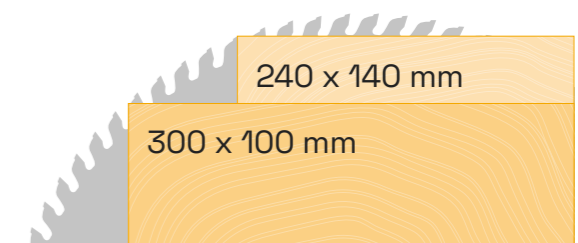
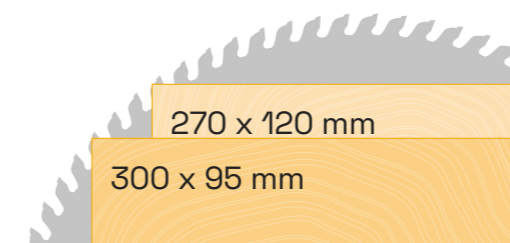
Die SalvaPush_2000 ist eine Maschine, die mit verschiedenen Optionen ausgestattet werden kann, sowohl beim Be- als auch beim Entladen, um sie noch vollständiger und leistungsfähiger zu machen.



SCHNITTBEREICH

Standard Ø 500 mm

Optional Ø 550 mm



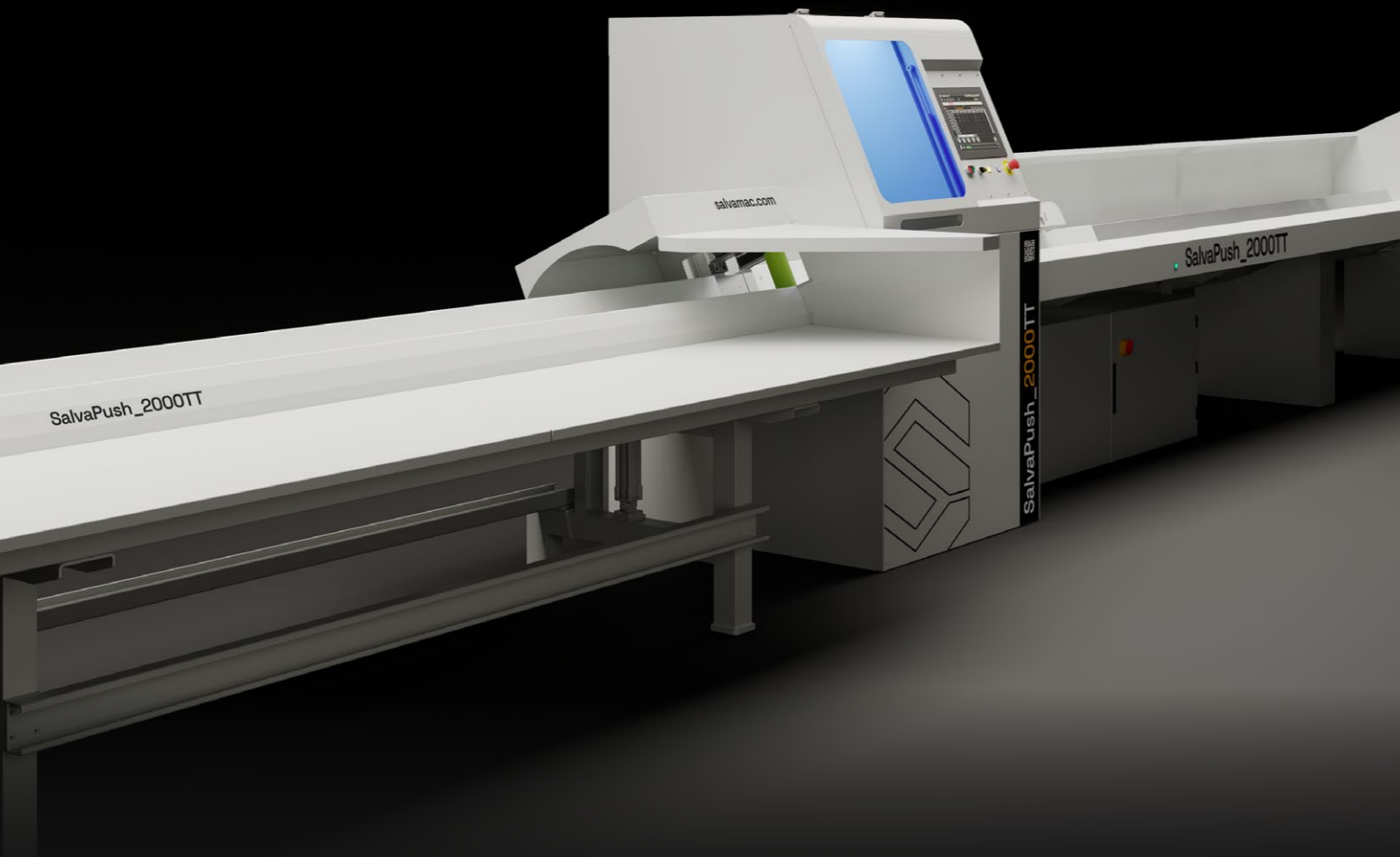
Benutzerfreundlichkeit der Software

Operatives elektronisches Verwaltungssystem SALVA-OPTIM

Das elektronische Verwaltungssystem besteht aus einer numerischen Steuerung und einem integrierten Computer der neuesten Generation, um die Geschwindigkeit der Kommunikation auf weniger als eine Millisekunde zu reduzieren.

SALVA-OPTIM Software Die Benutzerfreundlichkeit und Grafiken spiegeln die wichtigsten Systeme der intelligenten Elektronik. Einige Abschnitte des Programms sind der Statistik und den Schnittergebnissen gewidmet, mit Aktualisierungen in Echtzeit, Diagnose und Videonachrichten. Die Software ermöglicht die komplette Verwaltung von bis zu 5 Schnittqualitäten.

Der Touchscreen mit hoher Widerstandsfähigkeit ist so positioniert, dass er das Ablesen und die Digitalisierung der Daten erleichtert. Er verfügt über einen USB-Anschluss und eine gebrauchsfertige Tele-Service-Software über das Internet.



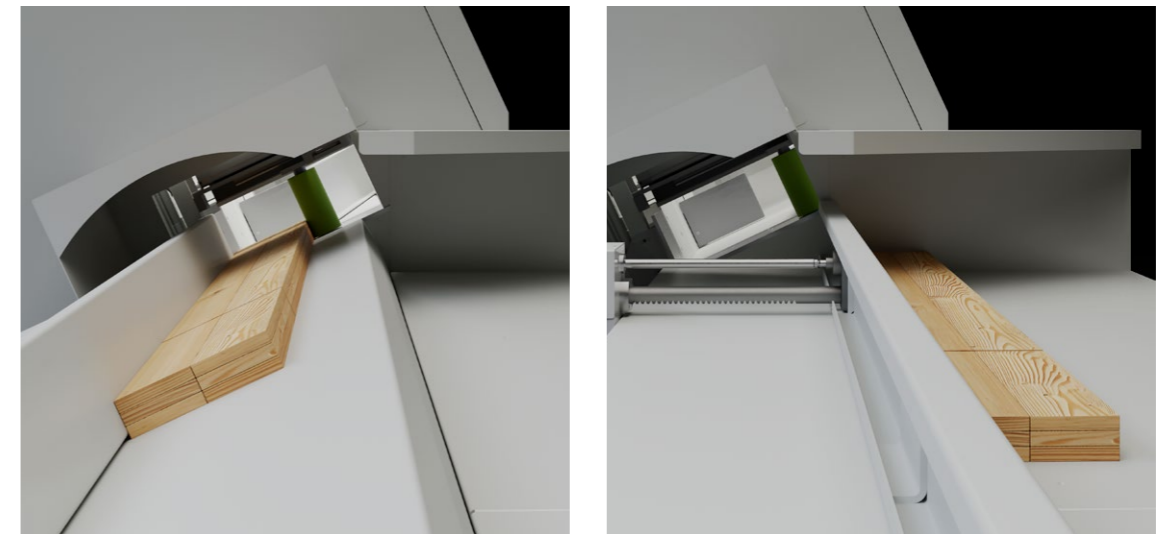
Drehtisch

Auslauftisch mit Drehung

Auslauftisch mit Drehung, geneigt mit doppelter Achse zum Drehen und Entladen der gesamten geschnittenen Platte in einem Zyklus, während der Schieber ohne Zeitverlust zurückfährt

Er wirft die Schnittfolge in einem Zyklus durch Kippen und Auswerfen aus. Sammelfläche in massivem und hartem Stahl durch Flachstahl mit einer Breite von 700 mm.

Spezielle Rücksetzsoftware für den Fall einer Unterbrechung des Zyklus.

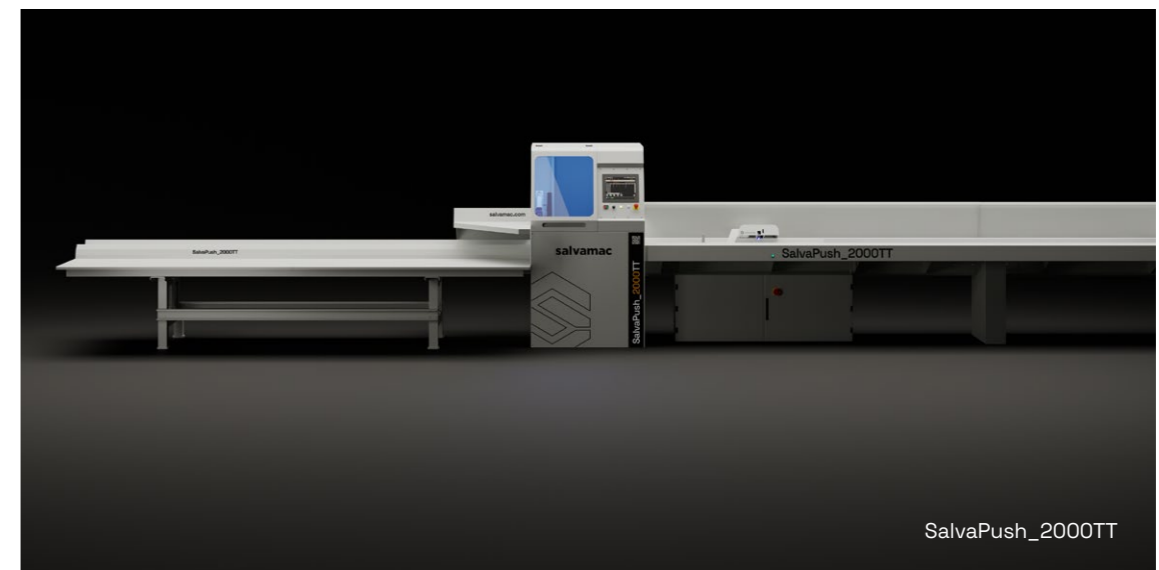


Automatisierte Teilesammlung

Der Kipptisch, der am Ausgang der automatischen Schneide- und Optimierungsmaschine SalvaPush_2000 installiert ist, ermöglicht eine automatische Sammlung der geschnittenen Teile, die als Entladepuffer dient.

Nachdem die Maschine den Schneidezyklus für das zuvor geladene Material beendet hat, dreht sich der Kipptisch, der das entladene Material aufgefangen hat, zunächst von der Neigung der Maschine auf die Höhe der Auffangebene des Bedieners und wirft dann die geschnittenen Stücke in einem einzigen und schnellen Arbeitsgang auf die entsprechende Sammelfläche aus.

Ideale Automatisierung sowohl für Einzelstücke als auch für Pakete.



Elektronisches sortiergerät

Auslauflängensortierer

Sortierung der geschnittenen Stücke nach Maß, Qualität, Verwertung und Abfall. Der nicht verwertbare Abfall landet am Ende des Förderbandes. Der Riemen wird mittig über eine Trapezführung angetrieben.

Hochgeschwindigkeitsauswerfer. Jeweils drei Gleitführungen. Hochleistungsserie. Variable Befestigung in der Länge des Transporters.

Möglichkeit zum gleichzeitigen Auswerfen mit 2 Auswerfern inklusive.



Auswahl und Aufteilung der entladenen Teilstücke

Der Längenselektor ist im Ausgang der automatischen Schneide- und Optimierungsmaschine SalvaPush_2000 installiert und ermöglicht eine automatische Auswahl und Aufteilung der unbelasteten Stücke.

Das geschnittene Stück wird von der hochpräzisen Fotozelle erfasst und auf seine Länge hin verglichen. Anschließend wird es aus dem Auswerfer ausgestoßen, der direkt vom Computer der Maschine in der Mitte des geschnittenen Stücks programmiert wird. Die Auswahl erfolgt nach den verschiedenen Längen und Qualitäten der geschnittenen Stücke.

Ideale Automatisierung für Einzelstücke.



Made in Salvamac

Salvamac ist das Ergebnis von mehr als 25 Jahren Erfahrung der Gründungspartner Christian Salvador und Ziemowit Dolkowski, die ihre große Leidenschaft für den Sektor und ihre profunde Kenntnis der Marktanforderungen weiterhin in den Aufbau eines Netzwerks von Kontakten und Kompetenzen investieren und sich damit als idealer Partner für alle anbieten, die in diesem Bereich tätig sind. Weil Menschen an erster Stelle stehen.

Salvamac verlässt sich auf die Unterstützung von 4 Produktionseinheiten, die in 3 verschiedenen Ländern angesiedelt sind, um eine gewinnbringende Kombination aus italienischem Verstand und Herz mit der Dynamik, den Vorteilen und den Fähigkeiten sich schnell entwickelnder internationaler Unternehmen zu erzielen.

3 LÄNDER

25 LANGJÄHRIGE ERFAHRUNG

4 NIEDERLASSUNGEN



SalvaPush

SalvaPush_2000 ist die ideale Lösung, um mehr aus dem Ausgangsprodukt Holz herauszuholen, die Arbeitszeit zu verkürzen, die Arbeit des Personals zu erleichtern, die Kosten zu senken und den Gewinn zu steigern.



Legend

Kompakte, einfache, robuste und innovative Systeme, die maximale Sicherheit, Flexibilität, Zuverlässigkeit und eine lange Lebensdauer garantieren.



SalvaCut

SalvaCut ist eine innovative Optimierungssäge für hohe Geschwindigkeiten zum Entfernen von Ästen und Fehlern im Holz, mit zweifachem Vorschub und 5 Achsen mit numerischer Steuerung.



Geronne GmbH

Schildarpstraße 16
Gescher 48712

Tel: 02542 95550-0
E-Mail: info@geronne.de

geronne.de

We're in Europe
but our heart
is worldwide.

Poland
Ul. Pasjonatów 5
62-069 Dąbrowa -
Poznan

info@salvamac.com

Italy
Via XX Settembre 105
31015 Conegliano TV



salvamac.com