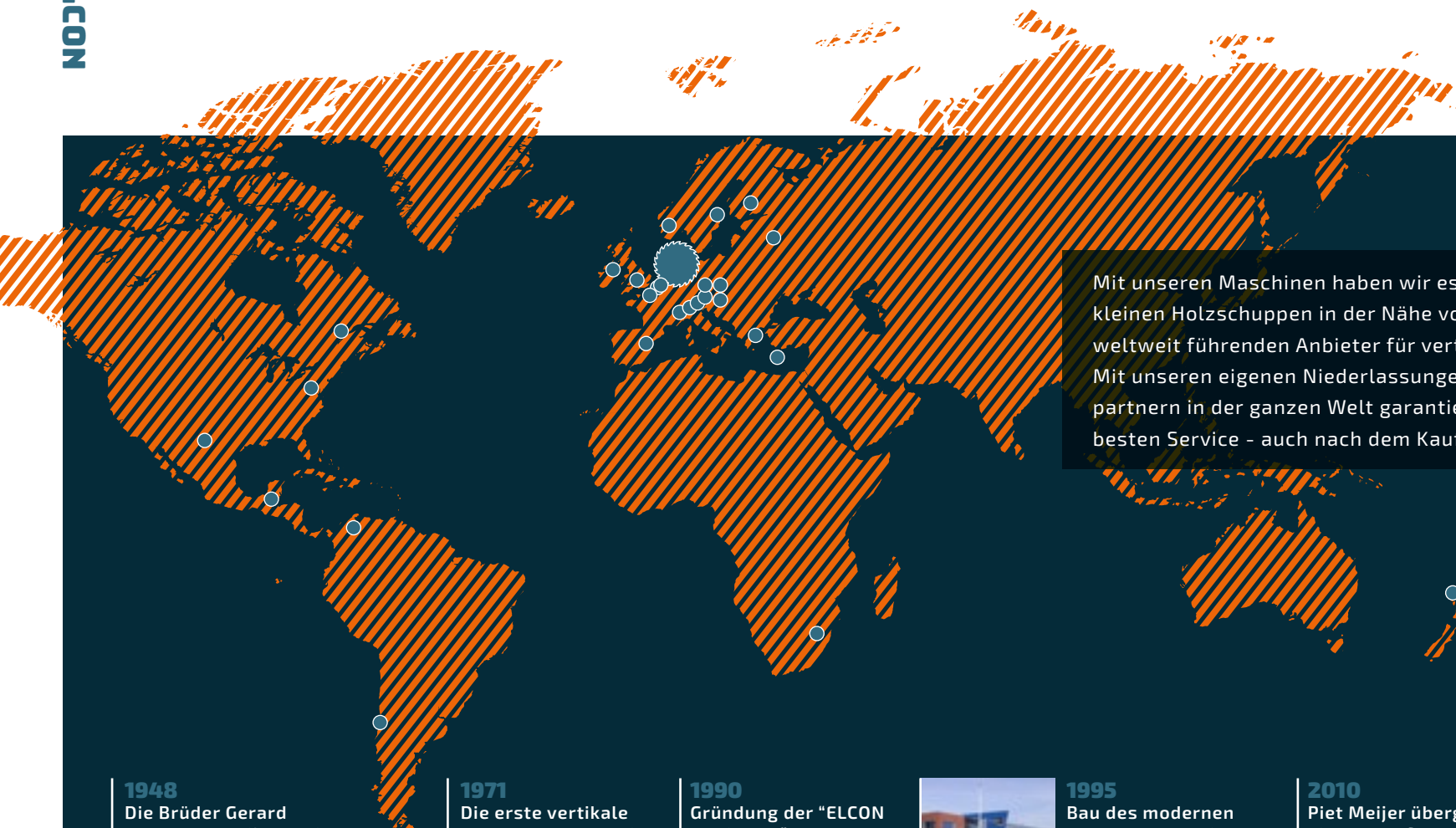




ADVANCE



Mit unseren Maschinen haben wir es weit gebracht: von einem kleinen Holzschuppen in der Nähe von Amsterdam zu einem der weltweit führenden Anbieter für vertikale Sägemaschinen. Mit unseren eigenen Niederlassungen sowie starken Vertriebspartnern in der ganzen Welt garantieren wir unseren Kunden besten Service - auch nach dem Kauf.

1948

Die Brüder Gerard und Frans Meijer beginnen mit der Herstellung von Holzbearbeitungsmaschinen

1971

Die erste vertikale Plattensägemaschine wird entwickelt

1990

Gründung der "ELCON Iberica SA" und Start der Kooperation mit Vertriebspartner Geronne (D)


1995

Bau des modernen Gebäudes und Firmensitzes in Leimunden nah am Flughafen Amsterdam

2010

Piet Meijer übergibt die Geschäfte an seinen Cousin Pieter Meijer

2017

Beginn der Übernahme von Elcon durch Martien Welten und die Van Asten Gruppe. Pieter Meijer und Martien Welten führen gemeinsam das Unternehmen.


1953

Die schnell wachsende Produktion macht einen Umzug in ein neues Gebäude nötig

1980

Übernahme der Geschäfte durch die Söhne der Gründer Piet und Pieter Meijer

1993

Erweiterung des Netzwerks mit den Partnern Daltons (GB) und Adwood (USA)

2001 - 2017

Weitere Partnerschaften kommen hinzu: Cehpol (PL), Sernbrandt (SWE), Rabochie (RUS), Epimex (CZE), Ineichen (CH), Albarello (I)

2020

Pieter Meijer verabschiedet sich, Elise Weesjes und Martien Welten werden zu Geschäftsführern bestellt.

ELCON

SÄGETECHNIK – PRECISELY FOR YOU

PRÄZISION UND QUALITÄT - MADE IN HOLLAND

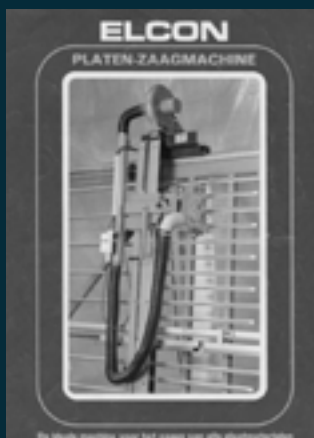
Als Familienunternehmen blickt ELCON auf eine lange Tradition zurück: schon bei der Gründung im Jahr 1948 durch die Brüder Gerard und Frans Meijer waren neue und einfache Ideen gefragt, um mit den geringen Mitteln der Nachkriegszeit erfolgreich Maschinen zu bauen, die den Anforderungen der damaligen

Zeit gerecht wurden. Seit dieser Zeit hat sich das Unternehmen ständig weiterentwickelt und wurde von den Söhnen der Gründer, Piet und Pieter Meijer nach modernen Grundsätzen bis zu einem der Marktführer für Sägemaschinen geführt.

AUS TRADITION INNOVATIV

Seit 2019 ist ELCON mit neuen Gesellschaftern bestens ausgestattet, um auch in Zukunft weiterhin Maschinen zu entwickeln und zu bauen, bei denen Innovation und Flexibilität an oberster Stelle stehen. Ein Prinzip, dem ELCON seit über 70 Jahren aus

Überzeugung folgt. So konnten in den letzten Jahrzehnten viele innovative Ideen umgesetzt und patentiert werden, von denen einige das Arbeiten mit einer vertikalen Plattensäge geradezu revolutioniert haben.



Die erste vertikale Plattensägemaschine entwickelte ELCON 1971. Die Nachfrage nach den Maschinen waren so gut, dass sie schnell zum Kernprodukt des Unternehmens wurden. Und obwohl die Maschine inzwischen gut und gerne 50 Jahre alt ist, funktionieren einige dieser ersten Modelle noch heute.

Die ELCON Plattensägemaschine aus dem Jahr 1971 lässt schon deutliche Ähnlichkeit mit den heutigen Maschinen erkennen
links: historisches Prospekt der Abrichthobelmaschine Typ B10

Vielfältige Entwicklungen

Mehr als 50 unterschiedliche Maschinentypen wurden bei ELCON bereits entwickelt und gebaut. Viele davon sind noch heute in Betrieb.

Superlative: Sonderbau

Die größte von ELCON bisher gebaute Maschine hat eine Schnittlänge von 18 Metern und ist in der Lage, komplette Lkw-Seitenwände zu verarbeiten.

Liegende Plattensägen

ELCON kann auch horizontal: die Spezialanfertigung SUPRA z.B. sägt extraschwere Materialien mit bis zu 18 m Länge. Die Maschine verarbeitet u.a. CLT, LML und Sandwich Platten.



ADVANCE

”

Das ELCON ADVANCE
Klemmsystem:
**weniger Handling,
höhere Produktivität.**



+ FERTIGSCHNITT OHNE KOMPROMISSE

Durch automatisches Klemmen & Anheben können Platten von unten nach oben aufgeteilt werden. Das Aufteilen erfolgt **komplett ohne Zwischenabnahme oder -lagerung der Plattenstreifen**. Es müssen nur noch fertige Werkstücke von der Maschine genommen werden.

+ AUFTEILEN IM EIN-MANN-BETRIEB

Selbst großformatige Platten können von einem einzelnen Bediener problemlos aufgeteilt werden, da durch das Advance Klemmsystem unten besäumt werden kann. **Ein Drehen der Platte ist nicht mehr nötig.**

+ VERARBEITUNG VON PLATTEN IM PAKET

Das Advance Klemmsystem **hebt mit zwei Klemmen bis zu 140 kg schwere Platten**. So können mehrere Platten im Paket mit einer gesamten Materialstärke von bis zu 50 mm gesägt werden. Mit einer optionalen 3. Klemme erhöht sich die **maximale Hebelast auf 210 kg**.

REVOLUTIONÄRER ARBEITSABLAUF MIT DEM ADVANCE KLEMM- UND HEBESYSTEM

1. KLEMMEN UND ANHEBEN DES PLATTENMATERIALS



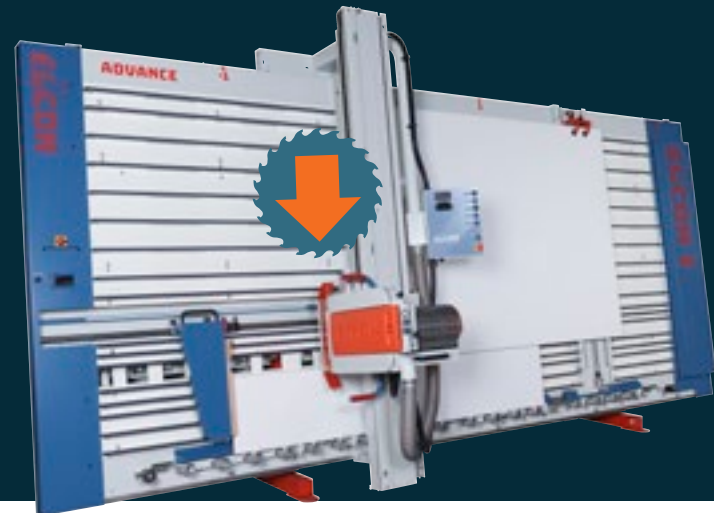
2. BESÄUMEN DES PLATTENMATERIALS AN DER UNTEREN KANTE



3. STREIFEN UNTEN ABSCHNEIDEN UND NACH LINKS SCHIEBEN



4. STREIFEN WEITER AUFTEILEN UND FERTIGE TEILE ENTNEHMEN



SO ARBEITEN SIE MIT DEM ADVANCE SYSTEM:

1. Das Werkstück wird auf die untere Rollenauflage gestellt und mit den ADVANCE Klemmzangen angehoben.
2. Nach dem Anheben wird das Werkstück von unten besäumt und wieder auf die untere Rollenauflage abgesenkt.
3. Nach Einstellen des Sägeaggregats auf das gewünschte Streifenmaß wird der Sägeschnitt – ebenfalls von unten – durchgeführt.
4. Während der obere Teil der Platte weiterhin geklemmt bleibt, wird der gesägte Streifen nach links zu einer senkrechten Schnittstelle geführt. Dort kann er besäumt und mit Hilfe des Anschlages fertig gesägt werden. Es können fertig gesägte Teile von der Maschine genommen werden.

Danach wird die Restplatte abgesetzt und der nächsten Streifen entsprechend geschnitten...

EIN SYSTEM MIT VIELEN VORTEILEN:

- **Enorme Zeit- und Kostenersparnis:** beim Aufteilen von unten nach oben sind die Wege insgesamt kürzer, eine Zwischenabnahme und -lagerung entfällt komplett und es müssen nur noch fertig zugesägte Werkstücke von der Maschine genommen werden. Zudem werden Beschädigungen des Werkstücks beim Umlagern oder Wiederauflegen vermieden.
- **Deutlich weniger Handling:** Platten lassen sich komplett im 1-Mann-Betrieb aufteilen und der einzelne Bediener wird dennoch entlastet, da durch das Advance Klemmsystem das Drehen der Platte und jedes Arbeiten über Kopf entfällt.
- **Höhere Effizienz durch Zuschnitt im Paket:** je nach Maschinenaustattung können bis zu 210 kg schwere Platten mit den Advance Klemmen gehoben werden. Dadurch können mehrere Platten gleichzeitig mit einer Gesamtstärke von bis zu 50 mm bearbeitet werden.
- **Streifen sägen ohne Keile:** da der obere Plattenabschnitt gehalten wird und die Schnittfuge somit entlastet wird, müssen keine Keile eingesetzt werden. Das Werkstück muss nicht zwischendurch abgenommen und gedreht werden.
- **Spannungsfreischnitt:** Dank der ADVANCE Klemmzangen ist ein Tauchschnitt möglich, der eventuelle Spannungen in der Platte ausgleicht.



MASCHINENBAU VOM FEINSTEN

STABIL GEBAUT FÜR HÖCHSTE PRÄZISION UND HALTBARKEIT

DAS MASCHINENGESTELL

**SELBSTTRAGENDE UND FREISTEHENDE KONSTRUKTION -
DIE PERFEKTE BASIS FÜR ALLE UNSERE SÄGEN**



Das Gestell für unsere Maschinen ist wahrscheinlich das wichtigste Bauteil, denn nur mit einem absolut festen Stand und einer verwindungsfreien Konstruktion können alle anderen Teile eine so hohe Präzision erreichen, wie wir sie von unseren Maschinen fordern.

Die selbsttragende und freistehende Konstruktion besteht aus zwei Stahlmodulen, die mit einem Querschnitt von 100x600 mm über die gesamte Breite der Maschine verlaufen.

Diese Querträger werden, je nach Maschinenbreite, von 2 bzw. 3 Füßen aus dickwandigen U-Profilen getragen. Sämtliche Teile des Maschinengestells werden passgenau gelasert und können aufgrund ihrer modularen Bauweise komplett zerlegt werden und selbst durch kleine Werkstattöffnungen eingebracht werden.

VERSCHLEISSFREIE FÜHRUNG

**LEICHTGÄNGIGE UND PRÄZISE RUNDSTANGEN-
FÜHRUNG AN SÄGEBAUM UND SÄGEAGGREGAT**



Die obere Führung besteht aus einer gehärteten Rundstange. Diese wird mittels einer präzisen Schablone in ein mit Epoxidharzkleber gefülltes U-Profil eingelassen und so fest mit dem oberen Modul verbunden.

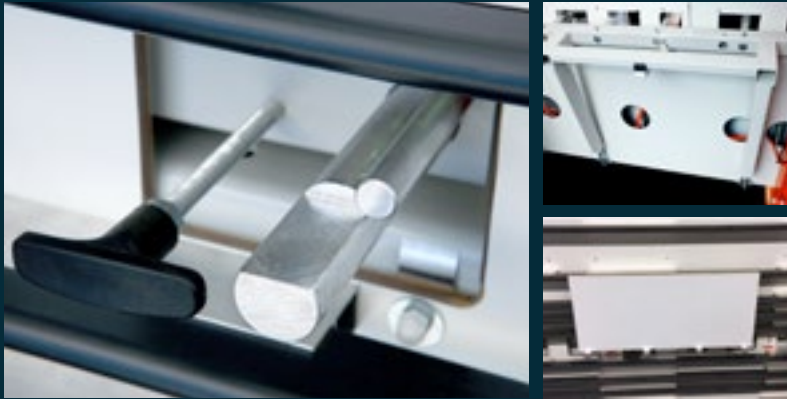
Da auf diese Weise Schweißarbeiten an der Führung komplett vermieden werden, kann diese sich auch nicht durch thermische Belastung bei der Montage verziehen.

Zwei Kugellager reichen aus, um den Sägebaum präzise und leicht zu führen. Im Bereich der Kugellager befinden sich geölte Filzabstreifer, die die Führung sauber halten.

Die Führung des Sägeaggregats folgt dem gleichen Prinzip, allerdings sorgen hier insgesamt vier Kugellager für präzises und leichtgängiges Verfahren.

DIE MITTELAUFLAGE

FESTER STAND FÜR KLEINE WERKSTÜCKE



Die Mittelaufgabe ist am unteren Modul befestigt und verfügt dadurch über eine hohe Stabilität.

Die Elemente können über einen Schalter pneumatisch aus- und eingeklappt werden.

Ein Anschlagstopper an der rechten Mittelaufgabe verhindert, dass Streifen beim horizontalen Sägeschnitt verrutschen.

Drei spezielle Rückwandleisten, die in kleinem Abstand oberhalb der Mittelaufgabe montiert sind, geben Kleinteilen noch besseren Halt.

UNTERE ROLLENAUFLAGE

MASSIV VERANKERT UND PLAN GEFRÄST



Für die Rollen der unteren Rollenablage werden 30 mm starke, massive Stahl-Rundstangen zur Stabilisierung am unteren Modul angebracht und an je drei Punkten von der Hinter- bis zur Vorderkante der Maschine verschweißt.

Anschließend fräst eine Metallfräse die Montageflächen plan.

Das Ergebnis sind extrem stabile, doppelt gelagerte Rollen, die präzise im Winkel von 90° zur Rückwand stehen.

PNEUMATISCHER PLATTENKLEMMER VERHINDERT VERRUTSCHEN VON WERKSTÜCKEN



Der pneumatische Plattenklemmer verhindert sicher ein Verrutschen von Werkstücken. Besonders bei kleinen und leichten Platten ist der Plattenklemmer von großem Vorteil.

PROLOCK SYSTEM ALS STANDARD SCHNELLSTER WECHSEL DER SÄGEBLÄTTER



Standardmäßig ist die Maschine mit dem ProLock® Schnellwechselsystem ausgestattet. So können Sägeblätter schnell und einfach nur mit einem Inbus Schlüssel gewechselt werden.

BEDIENERFREUNDLICH & ERGONOMISCH



Das Bedienpult besticht durch einfachste Bedienelemente. Die Zuordnung der wenigen Symbole zu den Funktionen ist leicht verständlich. Die Bedienung der Maschine ist nahezu selbsterklärend. Ein Vorlagen- oder Papierhalter ist im Standard enthalten.



SCHALTER AM SÄGEGEHÄUSE

Zusätzliche Ein- und Ausschalter direkt am Sägeaggregat machen das Arbeiten besonders ergonomisch.



MODERNER ANSCHLAGBEREICH PRÄZISE RUNDSTANGENFÜHRUNG MIT LED- BELEUCHTUNG UND ANSCHLAGVERLÄNGERUNG

Der stabile Gußanschlag mit Feineinstellung wird auf einer massiven Rundstange präzise geführt und ist von 0 bis 1.300 mm einstellbar. Damit die Skala immer optimal lesbar ist, wird der komplette Anschlagbereich von einem verdeckten LED-Licht beleuchtet.



Dank der Anschlagverlängerung kann man Streifen auf der unteren Rollenablage bequem zusägen, ohne sie auf die Mittelauflage heben zu müssen.



INTEGRIERTER WERKZEUSCHRANK

ALLES VERSTAUT, DIREKT AN DER MASCHINE

Der integrierte Werkzeugschrank bietet Platz für bis zu 12 Sägeblätter, Maschinenhandbuch und Bordwerkzeug.

DIE KOMPLETTE AUSSTATTUNG AUF EINEN BLICK:

- **ADVANCE Klemmsystem**, bestehend aus 2 pneumatischen Klemmzangen, die motorisch über Kugelumlaufspindeln verfahren.
- **Verwindungsfreies, freistehendes Maschinengestell**
- **Rundstangenführung**, vertikal und horizontal
- **Pneumatisch ausweichender Lattenrost**
- **Feineinstellbarer Klappanschlag** mit Anschlagverlängerung
- **Feineinstellung für horizontale Sägeschnitte** über Handrad
- **Streifenschneidanschlag**
- **Manuelle Programmierschiene** mit 5 Nutsteinen
- **Pneumatisches Eintauchen des Sägeaggregates**
- **Materialauflagerollen über die gesamte Länge der Maschine**
- **1 Auf- und 1 Materialabführrolle**
- **Pneumatische Werkstückklemmvorrichtung** zwischen den Auflagerollen
- **3 Mittelauflageelemente**, pneumatisch ausklappend
- **Pneumatische Sägekopfblockierung**
- **Bedienpult** mit Vorlagenhalter
- **Werkzeugschrank**
- **Beleuchtung Skala für vertikale Sägeschnitte**

ZUSATZ-OPTIONEN

SPEZIELL AUF IHRE BEDÜRFNISSE ZUGESCHNITTEN



DAS VORRITZSYSTEM: EINFACH, EFFEKTIV UND VIELSEITIG

Beim optionalen Vorritz- bzw. Nutsystem befindet sich am Sägekopf ein Handrad mit einer numerischen Anzeige zur Einstellung der Ritz- bzw. Nuttiefe.

Per Schalter im Eintauchhebel wechselt der Bediener ganz einfach zwischen Sägen und Vorritzen bzw. Nuten.

Das Hauptsägeblatt ritzt im Gleichlauf vor, anschließend wird das Material im Gegenlauf ausrissfrei gesägt.

Das System ist ebenfalls geeignet um Werkstücke effektiv und präzise zu nuten (z. B. Rückwandnuten etc.).



PNEUMATISCH SCHWENKBARES SÄGEAGGREGAT

Optional lässt sich das Sägeaggregat pneumatisch schwenken.

Dies spart Zeit und garantiert eine fehler- und störungsfreie Bedienung.



ELEKTRONISCHE DIGITALANZEIGEN

Optional erhältlich: Eine Digitalanzeige für horizontale Sägeschnitte mit Inkrementalfunktion am Bedienpult sowie eine Digitalanzeige für vertikale Sägeschnitte, die sich links am Maschinengestell befindet.



PNEUMATISCHER PLATTENABSETZER

Insbesondere bei der Bestückung mit schweren Platten (z. B. mittels Vakuumhebergerät) verhindern drei pneumatische Plattenabsetzpuffer Beschädigungen an Werkstücken und unterer Rollenauflage.

Per Schalter bedienbar.



ZUSÄTZLICHE ADVANCE KLEMMEN

Optional zu den 2 Standard-Klemmen lässt sich das Advance Klemm- und Hebesystem – abhängig von der Schnittlänge – auch mit 3 oder mehr Klemmen ausstatten, um besonders große oder schwere Werkstoffe zu heben.

GROSSE OPTIONEN FÜR NOCH MEHR EFFIZIENZ: DIE ELCON ADVANCE AUTOMATIK



VERTIKALSCHNITT-POSITIONIERUNG

Über den Touchscreen kann die Schnittstelle für Senkrechtschnitte ausgewählt werden, so dass der Sägebaum automatisch zur Schnittstelle verfährt und arretiert.



PROGRAMMIERBARER LÄNGENANSCHLAG

Per Touchscreen gesteuert lässt sich der Anschlag automatisch positionieren. Auch mehrere aufeinanderfolgende Positionen sind programmierbar.

Die hohe Effizienz der ELCON Advance im manuellen Betrieb lässt sich durch verschiedenen Automatik-Optionen noch weiter optimieren.

Zentrale Steuereinheit für die Automatikfunktionen ist das Bedienpult mit integriertem Touchscreen.

AUTOMATISCHER VORSCHUB

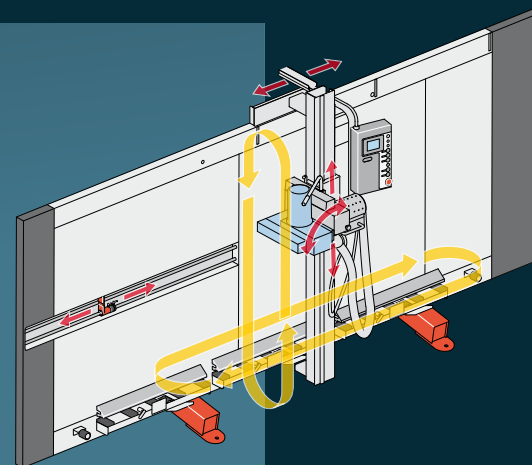
Der Vorschub wird über den Touchscreen gesteuert, die vertikale und horizontale Schnittlänge kann der Werkstückgröße angepasst werden. Die Vorschubgeschwindigkeit ist über einen Drehschalter von 0 bis 20 m/min. stufenlos einstellbar.

HORIZONTALSCHNITT-POSITIONIERUNG

Das gewünschte Maß für den horizontalen Sägeschnitt kann über den Touchscreen eingegeben werden. Der Sägekopf verfährt automatisch zu der gewünschten Position.

BESÄUMSCHNITT-AUTOMATIK

Die Besäumaematik wird über den Touchscreen aktiviert, die ADVANCE Zangen verfahren auf die Oberkante des Werkstückes, klemmen dieses und heben es um ca. 10 cm für den Besäumschnitt an. Das Sägeaggregat positioniert sich automatisch für den Besäumschnitt, welcher anschließend durchgeführt werden kann.





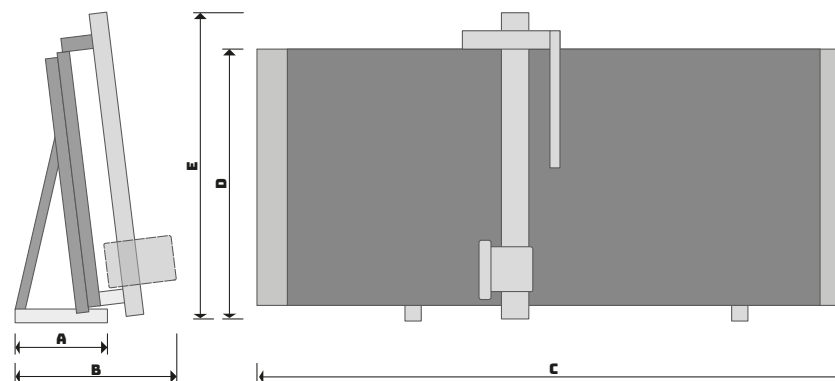
DIE ELCON ADVANCE – DEN ANDEREN EINEN SCHRITT VORAUS

Während die Technik von herkömmlichen Plattensägen in den letzten Jahrzehnten nahezu stehen geblieben ist und ein automatischer Vorschub, ein positionierbarer Sägekopf oder Anschlag lediglich Bedienhilfen sind, ist die ELCON Advance eine echte Revolution. Denn mit der Advance ist das Aufteilen von Werkstücken deutlich einfacher, ergonomischer und schneller geworden.

TECHNISCHE DATEN

ABMESSUNGEN

A	945 mm
B	1.785 mm
C	5.510/6.510 mm
D	2.580 mm
E	3.050 mm



SPEZIFIKATIONEN

Schnitthöhe	vertikal: 2.150 mm horizontal: 2.000 mm
Schnittlänge	4.300/5.300 mm
Schnitttiefe	80 mm
Sägeblatt	300 mm
Motor	4 kW
Sägeblattdrehzahl	5.000 U/min.
2 Absaugstutzen	1x 100 mm/1x 120 mm
Druckluft	6 bar
Maschinengewicht	ca. 1.500/1.600 kg

ADVANCE Klemm- und Hebezangen

Abstand der Klemmzangen (Mitte-Mitte) bei 4.300/5.300 mm Schnittlänge	ca. 1.995 / 1.700 mm
Öffnung der Klemmzangen	ca. 50 mm
Tragkraft (2/3 Zangen)	ca. 140 kg / 210 kg

VORSCHUB (nur bei Automatik Version)

Vorschub- geschwindigkeit	stufenlos von 0 bis 20 m/min.
------------------------------	----------------------------------

