



masterwood[®]
Deutschland GmbH 

Highspeed-Technik für den Korpusbau!

6-Seiten-Bearbeitung im Durchlauf



- 9 gesteuerte Achsen
- 130 m/min Vorschub / X-Achse
- 75 m/min / Y-Achse
- Bearbeitung auch von kleinsten Teilen (ab 100x50 mm)
- echte 6-Seiten-Bearbeitung
- horizontale Bearbeitung auch von der Zangenseite
- 3 unabhängige Bohrköpfe mit insgesamt 45 Bohrspindeln
- Frässpindel oben und unten
- Luftkissentisch im Einlauf und Arbeitsbereich
- Plattenrückführung im Auslauf
- Barcode-Scanner

Alle Details siehe Rückseite.

Ausstattung TF 600 S

- Importformate **.xml**, **.dxf** und **.mpr** inklusive

Bohrkopf oben links:

- Nutsägeaggregat bis 9 mm Sägeblattstärke
- 12 Vertikalspindeln un 6 Horizontalspindeln

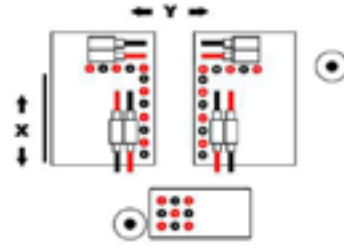
Bohrkopf oben rechts:

- 12 Vertikalspindeln und 6 Horizontalspindeln
- Frässpindel oben 3,5 kW ER 25

Bohrkopf unten:

- 9 Vertkalspindeln
- Frässpindel unten 3,5 kW ER 25

Anordnung der Bohrköpfe:



Werkstückgrößen:

von 100x50 mm bis 200x50 mm
(4-Seiten-Bearbeitung)

ab 200x50 mm bis 2800x1200x60 mm
(echte 6-Seiten-Bearbeitung auch als Doppelteil)

Zubehör TF 600 S

Werkzeugpaket bestehend aus:

- 15 VHM Hochleistungsbohrer (3 oder 5 mm Ø)
- 16 HM Longlive-Bohrer (8 mm Ø)
- 6 HM Longlive-Bohrer (10 mm Ø)
- 3 HM Longlive-Bohrer (15 mm Ø)
- 2 HM Longlive-Bohrer (20 mm Ø)
- 3 HM Longlive-Bohrer (35 mm Ø)
- Nutsägeblatt 5 mm Stärke
- 2x Diamantfräser (8 mm Ø)

Fracht, Aufstellung, Einweisung

inklusive 12-stündiger Schulung individuell und vor Ort



**Den Masterwood Händler in Ihrer Nähe
finden Sie ganz einfach unter:**

masterwood-deutschland.de/haendler



masterwood
Deutschland GmbH

Masterwood Deutschland GmbH

Schildarpstraße 16 | 48712 Gescher

info@masterwood-deutschland.de

Tel.: 02542-95550-21